

Turb[®] 750 IR/T

TURBIDIMÈTRE DE LABORATOIRE



a xylem brand

Copyright

© 2020 Xylem Analytics Germany GmbH
Printed in Germany.

Turb[®] 750 IR/T - Sommaire

Sécurité	4
Visuel et connexions	4
Alimentation	5
Principes de service généraux	5
Première mise en service	8
Service	9
Introduction du tube.....	9
Préparation de la cuve et de l'échantillon	9
Mesure de la turbidité.....	11
Calibration.....	12
Maintenance, nettoyage	15
Maintenance.....	15
Nettoyage.....	15
Que faire, si...	16
Erreurs générales.....	16
Turbidité.....	17
Caractéristiques techniques	17
Caractéristiques générales.....	17
Turbidité (Turb [®] 750 IR).....	19
Turbidité (Turb [®] 750 T).....	20



Vous trouverez les données actuelles pour le Turb[®] 750 IR/T sur Internet à l'adresse <http://www.WTW.com>:

- Firmware
- Mode d'emploi

Vous trouverez de plus amples informations en annexe du mode d'emploi détaillé sur le CD-ROM joint.

Sécurité

Remarques de sécurité

Les remarques de sécurité attirent l'attention sur les risques encourus:



AVERTISSEMENT

indique une situation dangereuse susceptible d'entraîner des blessures graves (irréversibles) ou la mort en cas de non respect de la consigne de sécurité.



ATTENTION

indique une situation dangereuse susceptible d'entraîner des blessures légères (réversibles) en cas de non respect de la consigne de sécurité.

REMARQUE

indique des dommages matériels susceptibles d'être entraînés par le non respect des mesures indiquées.

Utilisation sûre



ATTENTION

Danger de lésion des yeux du fait de rayons électroluminescents visibles et invisibles. Dans le logement de cuve du Turb® 750 IR se trouvent des diodes émettant de la lumière (LED) de classe 1M.

Ne pas observer le rayonnement au moyen d'instruments optiques.

En cas d'utilisation conforme normale, les risques sont exclus.

Utilisation conforme

L'utilisation conforme de l'appareil de mesure consiste exclusivement dans l'exécution de mesure de turbidité en laboratoire.

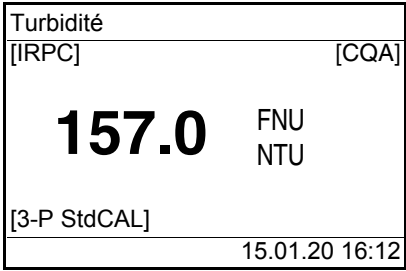
L'utilisation conforme à la destination de l'appareil consiste uniquement dans une utilisation conforme aux instructions et spécifications techniques de ce mode d'emploi (voir CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES, PAGE 17).

Toute utilisation outrepassant ce cadre est considérée comme non conforme.

Visuel et connexions

Visuel

Lors de la visualisation de la valeur mesurée, le visuel graphique affiche toutes les informations concernant la mesure actuelle. L'éclairage en permet la lecture même dans l'obscurité.



The screenshot shows a digital display with the following layout:

- Top line: "Turbidité" (Turbidity)
- Second line: "[IRPC]" on the left and "[CQA]" on the right.
- Third line: "157.0" in large digits, followed by "FNU" and "NTU" on the right.
- Fourth line: "[3-P StdCAL]" on the left.
- Fifth line: "15.01.20 16:12" (date and time).

Four arrows point to specific elements:

- Arrow 1 points to the "[IRPC]" and "[CQA]" status indicators.
- Arrow 2 points to the measured value "157.0".
- Arrow 3 points to the "[3-P StdCAL]" calibration status indicator.
- Arrow 4 points to the date and time "15.01.20 16:12".

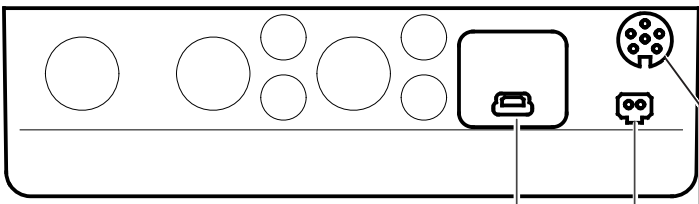
1 Affichages d'état, par ex. :
 [IRPC] = contrôle intelligent de reproductibilité et de plausibilité
 [CQA] = contrôle CQA valable disponible

2 Valeur mesurée (avec unité)

3 Affichages d'état, par ex.
 [3-P StdCAL] = calibration valable disponible
 (Type de calibration : 3-P StdCAL)

4 Ligne d'état avec date et heure

Connexions



The diagram shows the rear panel with three ports labeled 1, 2, and 3:

- 1: USB-B (micro) interface
- 2: Transformateur d'alimentation (power transformer)
- 3: RS232 interface (sérielle) (serial interface)

Alimentation

Le Turb® 750 IR/T est alimenté en énergie via le transformateur d'alimentation joint à la livraison. Les piles (4 piles 1,5 V Mignon type AA) dans le logement pour piles alimentent en énergie l'horloge intégrée en cas de panne du secteur.

Principes de service généraux

Ce paragraphe contient des informations fondamentales sur le service du Turb® 750 IR/T.

Modes de fonctionnement

- **Mesure**
 Le visuel affiche des données de mesure dans le champ de visualisation de la valeur de mesure

- Calibration
Le visuel affiche le déroulement d'un processus de calibration avec informations de calibration
- Transmission de données
L'appareil de mesure transmet les groupes de données de mesure ou les protocoles de calibration à l'interface série.
- Configuration
Le visuel affiche un menu avec d'autres options de menu, des réglages et des fonctions

Clavier	<M ⁽⁹⁾ >	Commutation sur la visualisation de la valeur mesurée
	<CAL ⁽⁴⁾ >	Lancer la calibration
	<QuickCAL ⁽¹⁾ >	Démarrer la calibration simplifiée avec un étalon.
	<AQA ⁽²⁾ >	Contrôle de l'appareil avec les étalons CQA La touche est active seulement si les contrôles CQA ont été activés.
	<A-Z ⁽⁵⁾ >	Saisie de lettres (Cette fonction sera activée dans une version logicielle ultérieure.)
	<START/ENTER ^(.) >	Ouverture de menus / confirmation d'entrées / lancement de mesures
	<MENU ⁽⁷⁾ >	Appel du menu <i>Configuration</i> (tous les réglages sont effectués dans ce menu)
	<On/Off>	Allumer/éteindre l'appareil de mesure
	<PRT ⁽⁸⁾ >	Sortir le contenu de l'écran sur l'interface RS232 ou USB par ex. imprimer)
	<STO ⁽⁰⁾ >	Ouvrir le menu <i>Enregistrer</i> : <STO ⁽⁰⁾ > Enregistrement rapide : appuyer 2 fois sur <STO ⁽⁰⁾ >
	<STO ⁽⁰⁾ _>	Ouvrir la mémoire de valeurs de mesure
	<▲ ⁽⁶⁾ >, <▼ ⁽³⁾ >	Marquage de points de menu ou d'une sélection Réglage des valeurs
	<ESC>	Passage au niveau de menu immédiatement supérieur / interruption des entrées



Entrée de nombres avec le bloc numérique (voir ENTRÉE DE NOMBRES AVEC LE BLOC NUMÉRIQUE, page 8).

Visualisation de la valeur mesurée

Menus et dialogues

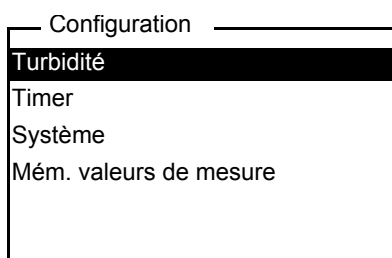
Dans le champ de visualisation de la valeur de mesure, pour ouvrir le menu, appuyer sur **<MENU⁽⁷⁾>**.

Les menus pour réglages et les dialogues de certains déroulements contiennent d'autres sous-éléments. La sélection s'effectue avec les touches **<▲>** **<▼>**.

La sélection actuelle est toujours figurée en blanc sur noir.

- **Menus**

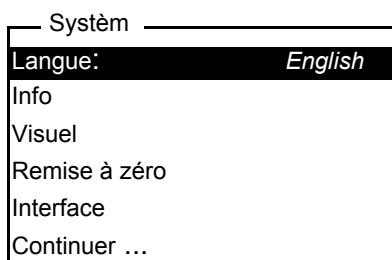
Le nom du menu s'affiche sur le bord supérieur du cadre. Pour ouvrir les menus, confirmer avec **<START/ENTER^(.)>**. Exemple:



- **Réglages**

Les réglages sont marqués par deux points. Le réglage actuel s'affiche sur le bord droit. Avec **<START/ENTER^(.)>**, ouvrir la sélection des réglages possibles. Ensuite, il est possible de modifier le réglage avec **<▲>** **<▼>** et **<START/ENTER^(.)>**.

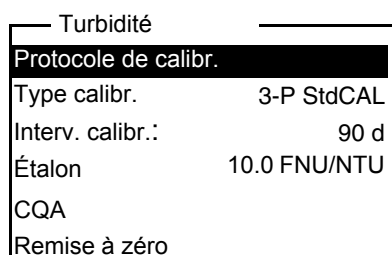
Exemple:



- **Fonctions**

Les fonctions sont repérées par le nom de la fonction. Elles sont immédiatement exécutées après confirmation avec **<START/ENTER^(.)>**.

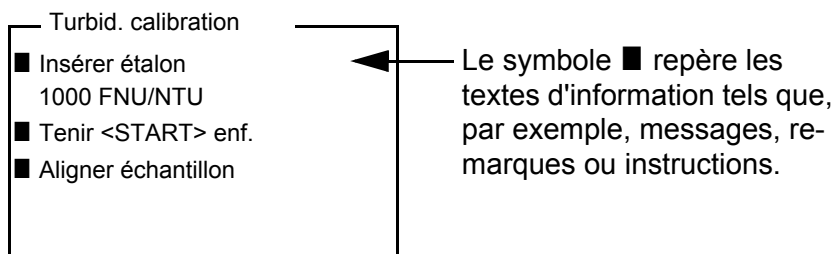
Exemple: affichage de la fonction *Protocole de calibration* (dans le menu *Turbidité*).



- Messages

Les informations ou instructions à suivre sont repérées par le symbole ■. Elles ne peuvent pas être sélectionnées.

Exemple:



Entrée de nombres avec le bloc numérique

Les touches portant des caractères imprimés supplémentaires (orange) ont une double affectation. Dans le champ de saisie, il est possible d'entrer des chiffres directement avec le bloc numérique orange (par ex. la date et l'heure). Conclure la saisie d'un nombre en appuyant sur la touche **<START/ENTER (.) >**.

Pour la saisie de valeurs chiffrées à séparateur décimal (par ex. valeurs de turbidité de consigne), le séparateur décimal s'inscrit lors de la première pression sur la touche **<START/ENTER (.) >**. La deuxième pression sur la touche **<START/ENTER (.) >** conclut la saisie de la valeur chiffrée. La valeur chiffrée est toujours indiquée avec les chiffres après la virgule et éventuellement arrondie.

Première mise en service

Connecter l'appareil de mesure

Appuyer sur la touche **<On/Off>**.

Réglage de la langue

A la livraison, l'appareil est réglé sur la langue anglaise. Pour régler sur une autre langue, procéder ainsi:

1. Avec la touche **<MENU (7) >**, ouvrir le menu *Configuration*.
 - 1 Avec les touches **<▲>** **<▼>** et **<START/ENTER (.) >**, ouvrir le menu *Configuration / Système / Langue*.
 - 2 Avec les touches **<▲>** **<▼>**, sélectionner la langue désirée et confirmer avec **<START/ENTER (.) >**.
 - 3 Avec la touche **<M (9) >**, quitter le menu.

Réglage de la date et de l'heure

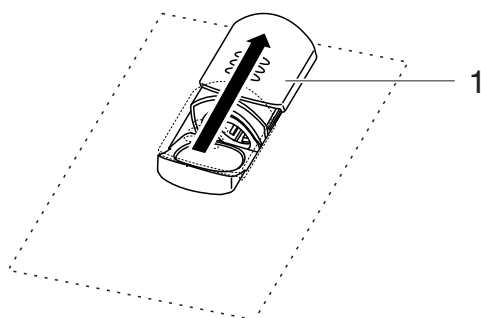
Le réglage de la date et de l'heure s'effectue dans le menu *Configuration / Système / Continuer ... / Date/heure*.

Service

Introduction du tube

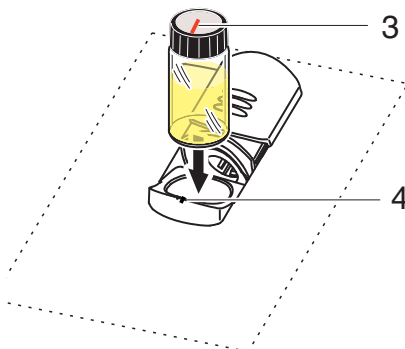
Avant la première utilisation d'une cuve, déterminer et repérer la position de mesure appropriée pour la cuve (voir PRÉPARATION DE LA CUVE, PAGE 9).

- 1 Pousser vers le haut le couvercle cache-poussière (1).
Le logement de cuve pour cuves de 28 mm est ouvert.



Introduction de la cuve de 28 mm

- 2 Insérer la cuve jusqu'à ce qu'elle touche le fond.



- 3 Orienter le repère de la cuve (3) sur le repère (4) du logement de cuve.
La cuve est prête pour la mesure.

Préparation de la cuve et de l'échantillon

Préparation de la cuve

Même les cuves propres de bonne qualité présentent des différences extrêmement petites en fonction de leur orientation en termes de transparence, par ex. absence d'homogénéité dans le verre ou petits défauts (par ex.

rayures). C'est pourquoi les directives visant à l'obtention de résultats de mesure précis et reproductibles (par ex. US EPA) recommandent de toujours orienter la cuve pour la mesure de la même manière au moyen des flèches ou repères imprimés. Cela s'applique aux cuves d'échantillon et aux cuves pour étalons de calibration.

Avant la première utilisation de la cuve, déterminer et repérer la position appropriée de la cuve dans son logement afin d'assurer une trajectoire du rayonnement sans perturbation. Les mesures consécutives peuvent alors avoir lieu simplement en orientant le repère de la cuve sur le repère de l'appareil.

Le repère de la cuve devrait être contrôlé de temps à autre et renouvelé si besoin. La cuve peut être utilisée jusqu'à ce qu'il ne puisse plus être trouvé de position appropriée pour la trajectoire du rayonnement.



Nous recommandons de ne pas "lisser" les éventuelles rayures de la cuve avec des liquides huileux (pas plus qu'avec des "huiles de silicone spéciales"). Celles-ci salissent l'appareil de mesure comme votre environnement de travail sans aucune utilité. La précision de mesure optimale est assurée par l'orientation de la cuve. Remplacer les cuves égratignées.

Détermination de la position appropriée dans le logement de cuve

- 1 Nettoyer la cuve.
- 2 Coller l'étiquette de marquage sur le couvercle.
- 3 Remplir la cuve avec une solution homogène (par ex. étalon de calibration 10.0 NTU).
- 4 Insérer la cuve.
- 5
 - Appuyer sur la touche **<START/ENTER (.) >** et la maintenir enfoncée.
 - Tourner lentement la cuve en contrôlant la valeur de mesure :
 - La valeur de mesure sur la position ne représente pas un minimum ou un maximum.
 - Sur les positions immédiatement voisines, il n'apparaît pas de modifications spectaculaires des valeurs de mesure. L'écart des valeurs de mesure sur les positions voisines ne devrait pas dépasser les valeurs suivantes :
 - Valeur de mesure < 1 NTU : max. +/- 0,02 NTU
 - Valeur de mesure > 1 NTU : max. +/- 2 %
- 6 Relâcher la touche **<START/ENTER (.) >**.
La mesure commence. La valeur de mesure s'affiche.

Marquer la cuve

- 7 Repérer la position déterminée (orientation) sur la cuve avec l'étiquette.

La cuve est alors préparée pour tous les processus suivants de mesure et de calibration.

Préparation de l'échantillon

Les bulles d'air contenues dans l'échantillon faussent considérablement le résultat de la mesure car elles ont un important pouvoir de dispersion de la lumière incidente. Les bulles d'air plus grosses entraînent des différences abruptes entre les valeurs mesurées tandis que les bulles d'air plus petites sont interprétées par l'appareil comme une turbidité. Il y a donc lieu d'éviter et d'éliminer les bulles d'air:

Éviter et éliminer les bulles d'air

- Lors du prélèvement de l'échantillon, veiller à réduire les mouvements au minimum
- Si nécessaire, dégazer l'échantillon (bains aux ultrasons, chauffage ou addition d'un agent tensioactif réduisant la tension superficielle)

Mesure de la turbidité**REMARQUE**

Ne jamais verser du liquide directement dans le logement de cuve. Toujours utiliser une cuve pour la mesure. L'appareil mesure avec précision seulement lorsque la cuve est fermée avec le couvercle noir étanche à la lumière et orientée sur la position de mesure déterminée (repère).



L'extérieur de la cuve utilisée doit toujours être sec, propre et exempt d'empreintes de doigts et d'éraflures. Nettoyer les cuves avant de procéder à la mesure (voir NETTOYAGE DES CUVES, page 16). Prenez les cuves toujours par en haut ou par le couvercle noir étanche à la lumière.



Dans le cas de valeurs de turbidité inférieures à 1 FNU/NTU, la valeur mesurée est très fortement influencée par la cuve et par l'orientation de la cuve.

Pour une plus grande précision des valeurs de turbidité inférieures à 1 FNU/NTU, il faudrait que la calibration dans l'étalon 0,02 FNU/NTU et la mesure ultérieure soient effectuées dans la même cuve.

Mesure

Pour des mesures rapides et confortables, nous recommandons d'utiliser des cuves marquées.

En cas d'utilisation de cuves non marquées, déterminer la position appro-

préée de la cuve dans le logement de cuve pendant la mesure.

- 1 Nettoyer la cuve (voir NETTOYAGE DES CUVES, page 16).
- 2 Rincer la cuve :
Remplir la cuve d'environ 10 ml d'échantillon, boucher la cuve et agiter plusieurs fois avant de jeter l'échantillon.
- 3 Répéter deux fois ce processus de rinçage.
- 4 Remplir la cuve d'échantillon à analyser (env. 15 ml). Fermer la cuve avec le couvercle noir étanche à la lumière.
- 5 Insérer la cuve.
- 6 Faire coïncider le repère du couvercle de la cuve avec le repère du logement de cuve.
ou
Déterminer la position appropriée de la cuve dans le logement de cuve (voir DÉTERMINATION DE LA POSITION APPROPRIÉE DANS LE LOGEMENT DE CUVE, page 10).
- 7 Appuyer sur la touche **<START/ENTER (·) >**.
La mesure commence. La valeur de mesure s'affiche.

Turbidité	
[IRPC]	[CQA]
157.0	FNU NTU
[3-P StdCAL]	
15.01.20 15:12	

- 8 Répéter les étapes 2 à 8 pour d'autres échantillons.

Contrôle intelligent de reproductibilité et de plausibilité (IRPC)

Lors du contrôle intelligent de reproductibilité et de plausibilité (IRPC), une mesure multiple est effectuée, évaluée et, après élimination des valeurs aberrantes, la valeur de mesure plausible est affichée à l'écran. Le contrôle intelligent de reproductibilité et de plausibilité (IRPC) est actif à chaque mesure. Il s'affiche dans la ligne d'état supérieure [IRPC].

Calibration

Quand calibrer?

- Par routine, dans le cadre d'une action d'assurance de la qualité dans l'entreprise
- Quand l'intervalle de calibration a expiré
- En cas de changement de température

Préparation de la calibration

Pour des mesures rapides et confortables, nous recommandons d'utiliser des cuves marquées avec les étalons de calibration (voir PRÉPARATION DE LA CUVE, PAGE 9).

En cas d'utilisation de cuves non marquées, déterminer la position appropriée de la cuve dans le logement de cuve pendant la mesure.

Avant de calibrer, effectuer les préparatifs suivants:

- 1 Sélectionner le type de calibration (menu *Configuration / Turbidité / Type cal.*).

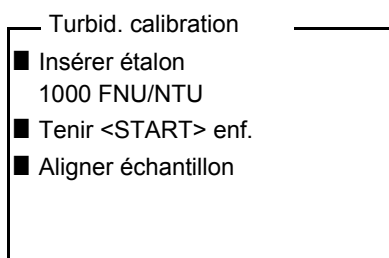


Pour la calibration *QuickCAL* avec la touche **<QuickCAL⁽¹⁾>**, le réglage du type de calibration *QuickCAL* et la limitation de la plage de mesure sont automatiques.

- 2 Nettoyer la cuve (voir NETTOYAGE DES CUVES, page 16).
- 3 Insérer la cuve (voir INTRODUCTION DU TUBE, page 9).

Exécution de la calibration (exemple : 3-P StdCAL)

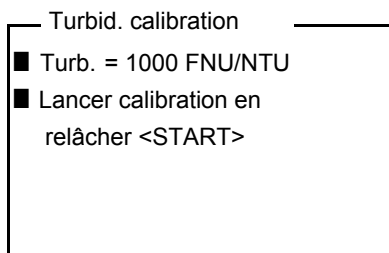
- 4 Appuyer sur la touche **<CAL⁽⁴⁾>**.
La calibration guidée commence avec le type de calibration réglé. Suivre les indications affichées à l'écran.



- 5 Insérer dans le logement la cuve contenant l'étalon de calibration indiqué (dans notre exemple: 1000 FNU/NTU).
- 6 Faire coïncider le repère du couvercle de la cuve avec le repère du logement de cuve.

ou

Déterminer la position appropriée de la cuve dans le logement de cuve (voir DÉTERMINATION DE LA POSITION APPROPRIÉE DANS LE LOGEMENT DE CUVE, page 10).



- 7 Relâcher la touche **<START/ENTER (.) >**.

La mesure de l'étalon de calibration commence.



Il est possible d'interrompre la calibration à tout moment avant la mesure du troisième étalon de calibration 0,02 FNU/NTU en appuyant sur la touche **<ESC>**.

Les nouvelles données de calibration sont rejetées. L'appareil continue d'utiliser les anciennes données de calibration.

- 8 Répéter les étapes 4 - 6 avec les étalons de calibration 10,00 FNU/NTU et 0,02 FNU/NTU.

Après la mesure de l'étalon de calibration 0,02 FNU/NTU, le résultat de la procédure de calibration est affiché.

La calibration est achevée.

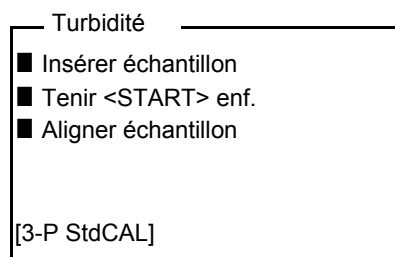
- 9 Avec **<START/ENTER (.) >**, valider le résultat de la procédure de calibration.

Le protocole de calibration s'affiche.

- 10 Avec **<START/ENTER (.) >**, valider le protocole de calibration.

L'écran affiche des instructions pour la première mesure.

La calibration valable est affichée à l'écran comme état, par ex. [3-P StdCAL].



Protocole de calibration

À la fin de la calibration, l'écran affiche une information de calibration (symbole ■) et le protocole de calibration.

Pour chaque type de calibration, la dernière calibration est enregistrée dans la mémoire de calibration.

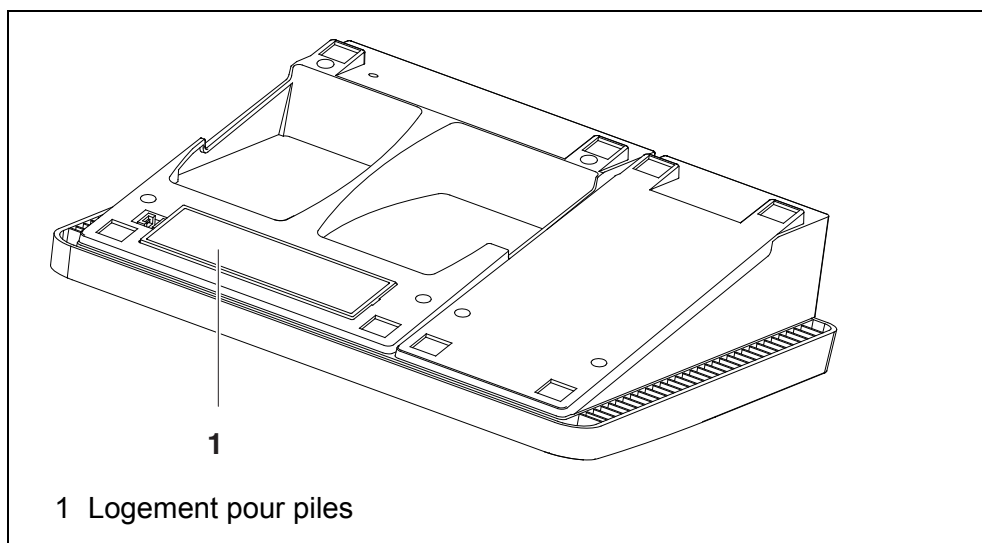
Maintenance, nettoyage

Maintenance

L'appareil de mesure ne nécessite pour ainsi dire pas de maintenance. Les seules opérations de maintenance consistent à changer les piles.

Mise en place/ changement des piles

1. Ouvrir le logement des piles (1) sous l'appareil.



REMARQUE

Veiller à la polarité correcte des piles.

Les indications \pm du logement des piles doivent correspondre aux indications \pm sur les piles.

- 11 Mettre quatre piles (type Mignon AA) dans le logement.
- 12 Fermer le logement des piles (1).
- 13 Régler la date et l'heure
(voir RÉGLAGE DE LA DATE ET DE L'HEURE, page 8).

Nettoyage

Essuyer l'appareil de mesure de temps à autre avec un chiffon humide ne peluchant pas. Si nécessaire, désinfecter le boîtier à l'isopropanol.

REMARQUE

Les pièces de boîtier sont en matière plastique (polyuréthane, ABS et PMMA). C'est pourquoi il faut éviter le contact avec l'acétone et autres

produits de nettoyage contenant des solvants. Essuyer immédiatement les éclaboussures.

Nettoyage du logement de cuve

Si du liquide a été répandu dans le logement de cuve (par une cuve ayant débordé par exemple), nettoyer le logement de cuve de la manière suivante :

- 1 Éteindre le Turb® 750 IR/T et débrancher la fiche du secteur.
- 2 Nettoyer le logement de cuve à l'eau distillée.

Nettoyage des cuves

Les cuves doivent être propres, sèches et exemptes d'empreintes de doigts et d'éraflures. Aussi faut-il les nettoyer régulièrement :

- 1 Nettoyer la cuve à l'intérieur et à l'extérieur avec de l'acide chlorhydrique ou du savon de laboratoire.
- 2 Rincer plusieurs fois à l'eau distillée.
- 3 Laisser sécher à l'air.
- 4 Prendre les cuves tout en haut uniquement ou par le bouchon étanche à la lumière, afin de ne pas porter préjudice au trajet du faisceau lumineux.
- 5 Avant chaque mesure, essuyer la cuve avec le tissu de nettoyage fourni à la livraison.



Les éraflures dans le verre modifient les propriétés optiques du tube et influencent la valeur mesurée. Aussi ne faut-il jamais utiliser de tubes éraflés!

Que faire, si...

Erreurs générales

**Indication affichée
LoBat**

Cause	Remède
– Piles largement épuisées	– Mettre des piles neuves

L'appareil ne réagit pas aux touches activées

Cause	Remède
– Erreur de logiciel – État de fonctionnement indéfini ou charge CEM inadmissible	– Remise à zéro processeur : Appuyer en même temps sur les touches <START/ENTER ⁽¹⁾ > et <PRT ⁽⁸⁾ >.

Message de défaut ■ CQA <i>non activé!</i>	Cause	Remède
	– Le fonction CQA n'a pas été activée.	– Activer le contrôle CQA
Message d'erreur <i>Error</i> <i>0, 8, 16, 16384</i>	Cause	Remède
	– Anomalie de l'appareil	– Répéter la mesure – Appareil défectueux, contacter le service technique
Vous désirez savoir quelle version de logiciel est chargée dans l'appareil	Cause	Remède
	– Question du service technique, par exemple	– Connecter l'appareil de mesure – Ouvrir le menu <i>Configuration / Système / Info</i> . Les caractéristiques de l'appareil s'affichent.

Turbidité

Message d'erreur Valeurs de mesure manifestement erronées	Cause	Remède
	– Cuve pas correctement insérée	– Faire enclencher la cuve
	– Cuve souillée	– Nettoyer la cuve
	– Calibration trop ancienne	– Effectuer la calibration
Affichage de la valeur de mesure < 0,01 FNU/NTU	Cause	Remède
	– Calibration erronée	– Effectuer la calibration
	– Valeur mesurée hors de la plage de mesure	– Pas possible

Caractéristiques techniques

Caractéristiques générales

Dimensions	290 x 190 x 80 mm environ
Poids	env. 1,0 kg

Construction mécanique	Indice de protection	IP 43
	Sécurité électrique	Classe de protection
Marque de certification	CE	
Conditions ambiantes	Stockage	-25 °C ... +65 °C
	Fonctionnement	+5 °C ... +55 °C avec transformateur d'alimentation raccordé +5 °C ... +40 °C
	Humidité relative admissible	Moyenne annuelle : < 75 % 30 jours / an : 95 % Reste des jours : 85 %
Alimentation	Piles	4 piles alcalines au manganèse de 1,5 V, de type AA
	Transformateur d'alimentation	ShenZhen RiHuiDa Power Supply Co Ltd RHD20W090150 Input : 100 ... 240 V ~ / 50 ... 60 Hz / 400 mA Sortie : 9 V = / 1,5 A raccordement max. catégorie de surtension II
	Prises primaires	Prises primaires contenues dans la fourniture à la livraison : Euro, US, UK et Australie.
Interface série (imprimante)	Raccordement du câble AK 540/ ou AK 540/S	
	Débit en bauds	réglable : 1 200, 2 400, 4 800, 9 600, 19 200 bauds
	Type	RS232
	Bits de donnée	8
	Bits d'arrêt	1
	Parité	aucune (None)
	Handshake	RTS/CTS
	Longueur de câble	15 m max.
Interface USB (ordinateur)	Type	USB 1.1 USB-B (Device), ordinateur personnel
	Débit en bauds	réglable : 1 200, 2 400, 4 800, 9 600, 19 200 bauds

Bits de donnée	8
Bits d'arrêt	1
Parité	aucune (none)
Handshake	aucun (none)
Longueur de câble	max. 3 m (9.843 feet)

Directives et normes appliquées	CEM	Directive CE 2014/30/EU EN 61326-1 FCC Class A
	Sécurité de l'appareil	Directive CE 2014/35/EU EN 61010-1
	Indice de protection IP	NE 60529

Turbidité (Turb® 750 IR)

Principe de mesure Mesure néphélogométrique selon DIN NE ISO 7027

Source de lumière LED infrarouge

Calibration	3-P StdCAL	QuickCAL	FreeCAL
Plage de mesure en fonction du type de calibration	0,01 ... 1100 FNU/NTU	0 - 40 FNU/NTU	plus petit - plus grand étalon FNU/NTU
Résolution	dans la plage 0,01 ... 9,99 FNU/NTU	0,01 FNU/NTU max.	
	dans la plage 10,0 ... 99,9 FNU/NTU	0,1 FNU/NTU max.	
	dans la plage 100 ... 1100 FNU/NTU	1 FNU/NTU max.	
Précision	dans la plage 0 ... 1100 FNU/NTU	± 2 % de la valeur de mesure bzw. ± 0,01 FNU/NTU	
Reproductibilité	0,5 % de la valeur mesurée		
Temps de réponse	4 secondes		

Turbidité (Turb® 750 T)

Principe de mesure	mesure néphélométrique selon US EPA 180.1		
Source de lumière	Lampe au tungstène à lumière blanche		
Calibration	3-P StdCAL	QuickCAL	FreeCAL
Plage de mesure en fonction du type de calibration	0,01 ... 1100 NTU	0 - 40 NTU	plus petit - plus grand étalon NTU
Résolution	dans la plage 0,01 ... 9,99 NTU	0,01 NTU max.	
	dans la plage 10,0 ... 99,9 NTU	0,1 NTU max.	
	dans la plage 100 ... 1100 NTU	1 NTU max.	
Précision	dans la plage 0 ... 500 NTU	± 2 % de la valeur de mesure bzw. ± 0,01 NTU	
	dans la plage 500 ... 1100 NTU	± 3 % de la valeur mesurée	
Reproductibilité	1 % de la valeur mesurée		
Temps de réponse	7 secondes		

Que peut faire Xylem pour vous ?

Nous sommes tous unis dans le même but : créer des solutions innovantes qui répondent aux besoins en eau de la planète. Développer de nouvelles technologies qui améliorent la façon dont l'eau est utilisée, stockée et réutilisée dans le futur est au cœur de notre mission. Tout au long du cycle de l'eau, nous la transportons, la traitons, l'analysons et la restituons à son milieu naturel. Ainsi, nous contribuons à une utilisation performante et responsable de l'eau dans les maisons, les bâtiments, les industries ou les exploitations agricoles. Dans plus de 150 pays, nous avons construit de longue date de fortes relations avec nos clients, qui nous connaissent pour notre combinaison unique de marques leaders et d'expertise en ingénierie, soutenue par une longue histoire d'innovations.

Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur xylem.com.



Adresse de service:

Xylem Analytics Germany
Sales GmbH & Co. KG
WTW
Dr.-Karl-Slevogt-Str. 1
82362 Weilheim
Germany

Tel.: +49 881 183-325
Fax: +49 881 183-414
E-Mail wtw.rma@xylem.com
Internet: www.WTW.com



Xylem Analytics Germany GmbH
Dr.-Karl-Slevogt-Str. 1
82362 Weilheim
Germany